


## Description de l'espace clos

Nom : <b>Bassin de rétention du réservoir de vidange des chaudières</b>	Photo générale	
No équipement :		
Localisation		Spécifications
Adresse : <b>2500, chemin de Polytechnique, Montréal, Qc</b> Département : <b>Centrale thermique</b> Salle : <b>A-381</b> Niveau : <b>Rez-de-chaussée</b>		Paroi interne : <b>Acier</b> Contenu : <b>Eau</b> Profondeur : <b>6 pieds</b> Long. / larg. : <b>5 pieds X 6 pieds</b>

Caractéristiques de l'ouverture					
Nom	Quantité	Localisation	Forme	Dimension	Élévation
<b>Accès</b>	<b>1</b>	<b>Dessus</b>	<b>Rectangulaire</b>	<b>5 x 6 Pieds</b>	

### Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
<b>1</b>	Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)	<input type="checkbox"/>
<b>2</b>	Contacteur la sécurité pour annoncer le début des travaux	<input type="checkbox"/>
<b>3</b>	<div style="background-color: #f08080; padding: 2px;"><b>Risque :</b> Manque d'oxygène</div> <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Sources</div> Oxygène consommé par réaction chimique ou biologique <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Mesures préventives</div> Effectuer la détection des gaz initiale Ventiler par soufflerie (Un ventilateur d'une capacité d'au moins 720 cfm)	<input type="checkbox"/>
<b>4</b>	<div style="background-color: #f08080; padding: 2px;"><b>Risque :</b> Mécanique / hydraulique / pneumatique</div> <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Sources</div> Démarrage accidentel de l'équipement <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Mesures préventives</div> Appliquer la(les) fiches de cadenassage	<input type="checkbox"/>
<b>5</b>	<div style="background-color: #f08080; padding: 2px;"><b>Risque :</b> Thermique</div> <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Sources</div> Atmosphère chaude <div style="background-color: #e0e0e0; padding: 2px; text-align: center;">Mesures préventives</div> Laisser refroidir suffisamment	<input type="checkbox"/>


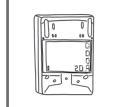
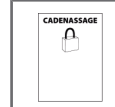
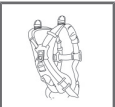


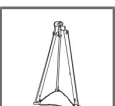
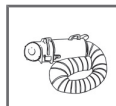
Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
6	<p><b>Risque :</b> Chute</p> <p>Sources</p> <p>Circulation de piétons</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Établir un périmètre de sécurité autour de la zone de travail</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p><b>Risque :</b> Chute</p> <p>Sources</p> <p>En accédant à l'intérieur</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser les équipements de protection contre les chutes (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes APRÈS l'entrée

Étapes	Actions	Fait
8	Contacter la sécurité pour annoncer la fin des travaux	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)

	<u>Couvre-tout/gants/bottes/lunettes</u> Étapes : 1		<u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 3		<u>Fiche(s) de cadenassage</u> Étapes : 4
	<u>Harnais complet</u> Étapes : 7		<u>Ligne de vie rétractable avec mécanisme de récupération</u> Étapes : 7		<u>Ruban et cônes</u> Étapes : 6
	<u>Trépied</u> Étapes : 7		<u>Ventilateur avec boyau</u> Étapes : 3		

Photos supplémentaires



Accès

## Tâches à risque

Numéro : 1

Nom : **Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz)**

Note :  

- Meulage: Étapes: 1-2-4-6-7-8
- Soudage / coupage au gaz: Étapes: 1-2-3-4-5-7

## Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

**1** Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées

**2** **Risque :** Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques

### Sources

Fumées de soudage ou du coupage  
 Particules en suspension  
 Oxygène consommé par flamme  
 Oxygène déplacé par un gaz (Ex:acétylène)  
 Fuites de gaz combustible (par le boyau, les raccords et chalumeau)

### Mesures préventives

Porter la protection respiratoire appropriée (contre les fumées et particules en suspension)  
 Aspirer les fumées et particules produites en continu  
 Effectuer la détection des gaz en continu (exigence réglementaire)  
 Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux

**3** **Risque :** Suroxygénation

### Sources

Fuite d'oxygène équipement oxycoupage / soudage (Boyau, raccords et chalumeau)

### Mesures préventives

Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)  
 Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux  
 Inspecter les équipements pour déceler une fuite


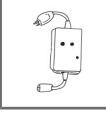
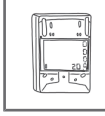





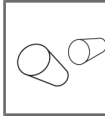


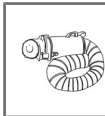



## Étapes

Étapes	Actions	Fait
<b>4</b>	<p><b>Risque :</b> Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes Métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>5</b>	<p><b>Risque :</b> Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par la réaction par le métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>6</b>	<p><b>Risque :</b> Électrisation / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage) Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
<b>7</b>	<p><b>Risque :</b> Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>

**Étapes**

Étapes	Actions	Fait
<b>8</b>	<p><b>Risque : Bruit</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Sources</b></p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p style="text-align: center;"><b>Mesures préventives</b></p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

**Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)**

 <i>Couvre-tout/gants/bottes</i> Étapes : <b>4</b> Ignifuges	 <i>DDFT (GFCI)</i> Étapes : <b>6</b>	 <i>Détecteur de gaz à lecture directe</i> Étapes : <b>2, 3</b>
 <i>Gants ignifuges</i> Étapes : <b>5</b>	 <i>Lunettes</i> Étapes : <b>4</b>	 <i>Lunettes teintées</i> Étapes : <b>5</b> Pour le surveillant
 <i>Matériau isolant ignifuge</i> Étapes : <b>7</b>	 <i>Permis de travail à chaud</i> Étapes : <b>1</b>	 <i>Protection auditive</i> Étapes : <b>8</b>
 <i>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</i> Étapes : <b>5</b>	 <i>Système d'aspiration des fumées et particules</i> Étapes : <b>2</b>	 <i>Ventilateur avec boyau</i> Étapes : <b>3</b>
 <i>Ventilateur intrinsèque avec boyau</i> Étapes : <b>2</b>	 <i>Visière plastique</i> Étapes : <b>4</b>	 <i>Extincteur</i> Étapes : <b>7</b>

**Tâches à risque**

Numéro :

Nom : **Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-3-5-6-7
- Soudage à l'arc: Étapes: 1-2-3-4-5-6

**Étapes**

Étapes	Actions	Fait
<b>1</b>	<b>Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées</b>	<input type="checkbox"/>

## Étapes

Étapes	Actions	Fait
<b>2</b>	<p><b>Risque :</b> Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>3</b>	<p><b>Risque :</b> Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage Particules en suspension Oxygène consommé</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Aspirer les fumées et particules produites en continu Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>4</b>	<p><b>Risque :</b> Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par le "flash" de soudage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>5</b>	<p><b>Risque :</b> Électrisation / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage) Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>



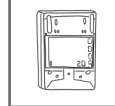


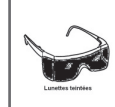


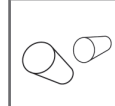




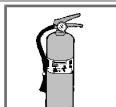
**Étapes**

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

<b>6</b>	<b>Risque :</b> Incendie	<input type="checkbox"/>
	Sources	
	Matériaux combustibles	
	Mesures préventives	
Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles		

<b>7</b>	<b>Risque :</b> Bruit	<input type="checkbox"/>
	Sources	
	Utilisation équipement bruyant	
	Mesures préventives	
Porter la protection auditive appropriée		

**Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)**

 <u>Couvre-tout/gants/bottes</u> Étapes : <b>2</b> Ignifuges	 <u>DDFT (GFCI)</u> Étapes : <b>5</b>	 <u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : <b>3</b>
 <u>Gants ignifuges</u> Étapes : <b>4</b>	 <u>Lunettes</u> Étapes : <b>2</b>	 <u>Lunettes teintées</u> Étapes : <b>4</b> Pour le surveillant
 <u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : <b>6</b>	 <u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : <b>1</b>	 <u>Protection auditive</u> Étapes : <b>7</b>
 <u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : <b>4</b>	 <u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : <b>3</b>	 <u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : <b>3</b>
 <u>Visière plastique</u> Étapes : <b>2</b>	 <u>Extincteur</u> Étapes : <b>6</b>	

**Le contenu de cette fiche a été validé et approuvé par des personnes de votre entreprise.**

**Urgence**

**CONTACTER LA SÛRETÉ DE POLYTECHNIQUE**

**NE PAS ENTRER DANS L'ESPACE CLOS POUR TENTER LE SAUVETAGE**