

Description de l'espace clos

Nom : **Désaérateur**

No équipement :

Photo générale



Localisation

Adresse : **2500, chemin de Polytechnique,
Montréal, Qc**
Département : **Centrale thermique**
Salle : **A-496**
Niveau : **Mezzanine**

Spécifications

Paroi interne : **Acier**
Contenu : **Eau, structure métallique**
Diamètre : **3 pieds**
Longueur : **9 pieds**

Caractéristiques de l'ouverture

Nom	Quantité	Localisation	Forme	Dimension	Élévation
Accès	1	Côté	Ovale	15 x 11 Pouces	42 Pouces

Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
1	Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)	<input type="checkbox"/>
2	Contacteur la sécurité pour annoncer le début des travaux	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Manque d'oxygène</p> <p>Sources</p> <p>Oxygène consommé par réaction chimique ou biologique</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz initiale</p> <p>Ventiler par soufflerie (Un ventilateur d'une capacité d'au moins 720 cfm)</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Thermique</p> <p>Sources</p> <p>Atmosphère chaude</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Laisser refroidir suffisamment</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Alimentations diverses</p> <p>Sources</p> <p>Liquide(s) (Eau, produits chimiques)</p> <p>Vapeur</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Appliquer la(les) fiches de cadenassage</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
6	<p>Risque : Accès / sortie difficile</p> <p>Sources</p> <p>Ouverture étroite</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Choisir l'entrant en fonction de la dimension de l'ouverture</p> <p>Enlever de l'entrant tous les équipements pouvant nuire à son entrée ou sortie</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes PENDANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
7	<p>Risque : Manque d'oxygène</p> <p>Sources</p> <p>Oxygène consommé par réaction chimique ou biologique</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu</p> <p>Ventiler par soufflerie (Au besoin)</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p>Risque : Visibilité réduite</p> <p>Sources</p> <p>Absence d'éclairage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un éclairage standard</p> <p>Prévoir une lampe de poche pour chaque entrant et surveillant</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes APRÈS l'entrée

Étapes	Actions	Fait
9	Contacter la sécurité pour annoncer la fin des travaux	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)



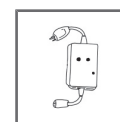
Casque avec jugulaire

Étapes : 1



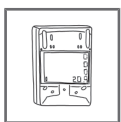
Couvre-tout/gants/bottes/lunettes

Étapes : 1



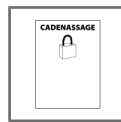
DDFT (GFCI)

Étapes : 8



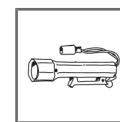
Détecteur de gaz à lecture directe

Étapes : 3, 7



Fiche(s) de cadenassage

Étapes : 5



Lampe de poche

Étapes : 8

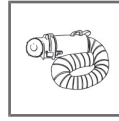
Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)



Lampe standard

Étapes :

8



Ventilateur avec boyau

Étapes :

3, 7

Photos supplémentaires



Accès

Tâches à risque

Numéro :

1

Nom :

Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz)

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-4-6-7-8
- Soudage / coupage au gaz: Étapes: 1-2-3-4-5-7

Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

1

Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées



2

Risque : Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques



Sources

- Fumées de soudage ou du coupage
- Particules en suspension
- Oxygène consommé par flamme
- Oxygène déplacé par un gaz (Ex:acétylène)
- Fuites de gaz combustible (par le boyau, les raccords et chalumeau)

Mesures préventives

- Porter la protection respiratoire appropriée (contre les fumées et particules en suspension)
- Aspirer les fumées et particules produites en continu
- Effectuer la détection des gaz en continu (exigence réglementaire)
- Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux


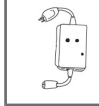
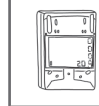





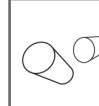


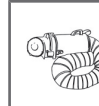



Étapes

Étapes	Actions	Fait
3	<p>Risque : Suroxygénation</p> <p>Sources</p> <p>Fuite d'oxygène équipement oxycoupage / soudage (Boyou, raccords et chalumeau)</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p> <p>Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux</p> <p>Inspecter les équipements pour déceler une fuite</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact)</p> <p>Contact avec la flamme</p> <p>Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par la réaction par le métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes

Étapes	Actions	Fait
7	<p>Risque : Incendie</p> <p style="text-align: center; background-color: #cccccc;">Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p style="text-align: center; background-color: #cccccc;">Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p>Risque : Bruit</p> <p style="text-align: center; background-color: #cccccc;">Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p style="text-align: center; background-color: #cccccc;">Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

	<p><u>Couvre-tout/gants/bottes</u> Étapes : 4</p> <p>Ignifuges</p>		<p><u>DDFT (GFCI)</u> Étapes : 6</p>		<p><u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 2, 3</p>
	<p><u>Gants ignifuges</u> Étapes : 5</p>		<p><u>Lunettes</u> Étapes : 4</p>		<p><u>Lunettes teintées</u> Étapes : 5 Pour le surveillant</p>
	<p><u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : 7</p>		<p><u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : 1</p>		<p><u>Protection auditive</u> Étapes : 8</p>
	<p><u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : 5</p>		<p><u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : 2</p>		<p><u>Ventilateur avec boyau</u> Étapes : 3</p>
	<p><u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : 2</p>		<p><u>Visière plastique</u> Étapes : 4</p>		<p><u>Extincteur</u> Étapes : 7</p>

Tâches à risque

Numéro :

Nom : **Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-3-5-6-7
- Soudage à l'arc: Étapes: 1-2-3-4-5-6

Étapes

Étapes	Actions	Fait



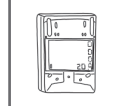





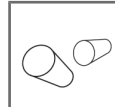



Étapes

Étapes	Actions	Fait
1	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>
2	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage Particules en suspension Oxygène consommé</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Aspirer les fumées et particules produites en continu Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par le "flash" de soudage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes

Étapes	Actions	Fait
5	<p>Risque : Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage) Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

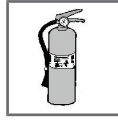
	<u>Couvre-tout/gants/bottes ignifuges</u> Étapes : 2		<u>DDFT (GFCI)</u> Étapes : 5		<u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 3
	<u>Gants ignifuges</u> Étapes : 4		<u>Lunettes</u> Étapes : 2		<u>Lunettes teintées</u> Étapes : 4 Pour le surveillant
	<u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : 6		<u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : 1		<u>Protection auditive</u> Étapes : 7
	<u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : 4		<u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : 3		<u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : 3

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)



Visière plastique

Étapes : 2



Extincteur

Étapes : 6

Tâches à risque

Numéro : 3

Nom : **Utilisation de solvant ou produits chimiques**

Note : Cette tâche s'applique à l'utilisation de solvant ou produits chimiques pour de la réparation, nettoyage ou autre.

Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

1 Consulter la fiche signalétique du produit utilisé

2 **Risque :** Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques

Sources

Oxygène déplacé par un gaz

Vapeurs toxiques

Vapeurs combustibles

Mesures préventives

Effectuer la détection des gaz en continu

Ventiler par extraction en continu

Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)

Éliminer les sources d'inflammabilité

3 **Risque :** Contact avec produits chimiques

Sources

Contact cutané avec produit chimique

Mesures préventives

Porter des vêtements résistant aux produits chimiques (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)

Équipements de protection requis pour Utilisation de solvant ou produits chimiques (icônes à titre indicatif)

 <p><u>Couvre-tout/gants/bottes/lunettes</u> Étapes : 2, 3 En fonction du produit présent ou utilisé</p>	 <p><u>Demi-masque à cartouches</u> Étapes : 2 Appropriées</p>	 <p><u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 2</p>
 <p><u>Fiche signalétique</u> Étapes : 1</p>	 <p><u>Outils manuels, pneumatiques ou intrinsèques</u> Étapes : 2</p>	 <p><u>Tube d'échantillonnage ou autre moyen</u> Étapes : 2 Selon le produit utilisé</p>
 <p><u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : 2</p>		

Le contenu de cette fiche a été validé et approuvé par des personnes de votre entreprise.

Urgence

CONTACTER LA SÛRETÉ DE POLYTECHNIQUE

NE PAS ENTRER DANS L'ESPACE CLOS POUR TENTER LE SAUVETAGE