

Description de l'espace clos

Nom : **Petit bassin Credeau**

No équipement :

Photo générale



Localisation

Adresse : **2500, chemin de Polytechnique,
Montréal, Qc**
Département : **Pavillon principal**
Salle : **B-353.5 Credeau**
Niveau : **Rez-de-chaussée**

Spécifications

Paroi interne : **Béton**
Contenu : **Eau**
Profondeur : **14 pieds**

Caractéristiques de l'ouverture

Nom	Quantité	Localisation	Forme	Dimension	Élévation
Accès	2	Dessus	Carrée	16 x 16 Pouces	

Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
1	Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)	<input type="checkbox"/>
2	Contacter la sécurité pour annoncer le début des travaux	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Manque d'oxygène</p> <p>Sources</p> <p>Oxygène consommé par réaction chimique ou biologique</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz initiale</p> <p>Ventiler par soufflerie (Un ventilateur d'une capacité d'au moins 720 cfm)</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Chute</p> <p>Sources</p> <p>Circulation de piétons</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Établir un périmètre de sécurité autour de la zone de travail</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Chute</p> <p>Sources</p> <p>En circulant dans l'échelle</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser les équipements de protection contre les chutes (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
6	<p>Risque : Ensevelissement ou noyade</p> <p>Sources</p> <p>Produit résiduel Alimentation soudaine</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Appliquer la(les) fiches de cadenassage Pomper le surplus de liquide de l'extérieur avant d'entrer</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes PENDANT l'entrée



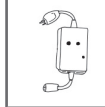


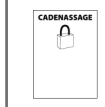





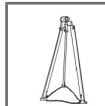
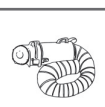
Étapes	Actions	Fait
7	<p>Risque : Surface glissante</p> <p>Sources</p> <p>Surface glissante</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p>Risque : Visibilité réduite</p> <p>Sources</p> <p>Absence d'éclairage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un éclairage standard Prévoir une lampe de poche pour chaque entrant et surveillant Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p>	<input type="checkbox"/>
9	<p>Risque : Accès / sortie difficile</p> <p>Sources</p> <p>Absence de moyens d'accès à l'intérieur Ouverture étroite</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser l'équipement d'accès requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Choisir l'entrant en fonction de la dimension de l'ouverture Enlever de l'entrant tous les équipements pouvant nuire à son entrée ou sortie</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes APRÈS l'entrée

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

10 Contacter la sécurité pour annoncer la fin des travaux

Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)

 <u>Bottes antidérapantes</u> Étapes : 7	 <u>Couvre-tout/gants/bottes/lunettes</u> Étapes : 1	 <u>DDFT (GFCI)</u> Étapes : 8
 <u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 3	 <u>Échelle</u> Étapes : 9	 <u>Fiche(s) de cadenassage</u> Étapes : 6
 <u>Harnais complet</u> Étapes : 5	 <u>Lampe de poche</u> Étapes : 8	 <u>Lampe standard</u> Étapes : 8
 <u>Ligne de vie rétractable avec mécanisme de récupération</u> Étapes : 5	 <u>Ruban et cônes</u> Étapes : 4	 <u>Trépied</u> Étapes : 5
 <u>Ventilateur avec boyau</u> Étapes : 3		

Photos supplémentaires



Accès

Tâches à risque

Numéro : 1

Nom : **Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-4-6-7-8
- Soudage / coupage au gaz: Étapes: 1-2-3-4-5-7

Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

1 Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées







Étapes

Étapes	Actions	Fait
2	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage ou du coupage</p> <p>Particules en suspension</p> <p>Oxygène consommé par flamme</p> <p>Oxygène déplacé par un gaz (Ex:acétylène)</p> <p>Fuites de gaz combustible (par le boyau, les raccords et chalumeau)</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (contre les fumées et particules en suspension)</p> <p>Aspirer les fumées et particules produites en continu</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu (exigence réglementaire)</p> <p>Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux</p>	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Suroxygénation</p> <p>Sources</p> <p>Fuite d'oxygène équipement oxycoupage / soudage (Boyau, raccords et chalumeau)</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p> <p>Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux</p> <p>Inspecter les équipements pour déceler une fuite</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact)</p> <p>Contact avec la flamme</p> <p>Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>






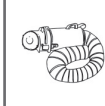



Étapes

Étapes	Actions	Fait
5	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par la réaction par le métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p>Risque : Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i></p> <p>Étapes : 4</p> <p>Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i></p> <p>Étapes : 6</p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i></p> <p>Étapes : 2, 3</p>
 <p><i>Gants ignifuges</i></p> <p>Étapes : 5</p>	 <p><i>Lunettes</i></p> <p>Étapes : 4</p>	 <p><i>Lunettes teintées</i></p> <p>Étapes : 5</p> <p>Pour le surveillant</p>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

 <i>Matériau isolant ignifuge</i> Étapes : 7	 <i>Permis de travail à chaud</i> Étapes : 1	 <i>Protection auditive</i> Étapes : 8
 <i>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</i> Étapes : 5	 <i>Système d'aspiration des fumées et particules</i> Étapes : 2	 <i>Ventilateur avec boyau</i> Étapes : 3
 <i>Ventilateur intrinsèque avec boyau</i> Étapes : 2	 <i>Visière plastique</i> Étapes : 4	 <i>Extincteur</i> Étapes : 7

Tâches à risque

Numéro :

Nom :

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-3-5-6-7
- Soudage à l'arc: Étapes: 1-2-3-4-5-6

Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

1	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>
----------	--	--------------------------


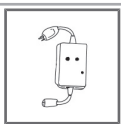
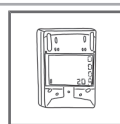


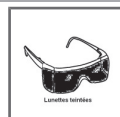
2	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact)</p> <p>Contact avec la flamme</p> <p>Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
----------	--	--------------------------

3	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage</p> <p>Particules en suspension</p> <p>Oxygène consommé</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p> <p>Aspirer les fumées et particules produites en continu</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p>	<input type="checkbox"/>
----------	---	--------------------------



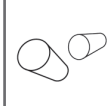





Étapes

Étapes	Actions	Fait
4	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par le "flash" de soudage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i></p> <p>Étapes : 2</p> <p>Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i></p> <p>Étapes : 5</p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i></p> <p>Étapes : 3</p>
 <p><i>Gants ignifuges</i></p> <p>Étapes : 4</p>	 <p><i>Lunettes</i></p> <p>Étapes : 2</p>	 <p><i>Lunettes teintées</i></p> <p>Étapes : 4</p> <p>Pour le surveillant</p>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

	<u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : 6		<u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : 1		<u>Protection auditive</u> Étapes : 7
	<u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : 4		<u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : 3		<u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : 3
	<u>Visière plastique</u> Étapes : 2		<u>Extincteur</u> Étapes : 6		

Tâches à risque

Numéro : 3

Nom : **Nettoyage à haute pression (eau)**

Note : Cette tâche s'applique lors du nettoyage à haute pression à l'eau chaude, eau froide ou vapeur.





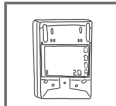


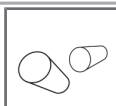


Étapes

Étapes	Actions	Fait
1	<p>Risque : Lacération / contusion / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Jet d'eau sous pression Particules en suspension Surface glissante Brûlures par l'eau chaude ou la vapeur</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Garder une position stable afin de ne pas être déséquilibré lors de la mise en marche du pistolet Inspecter l'équipement avant de l'utiliser S'assurer qu'une personne se trouve près de la commande de dépressurisation d'urgence</p>	<input type="checkbox"/>
2	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Oxygène consommé par réaction chimique ou biologique Accumulation de gaz libéré soudainement</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Effectuer la détection des gaz en continu Éviter d'exposer le détecteur de gaz à l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes

Étapes	Actions	Fait
3	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Nettoyage à haute pression (eau) (icônes à titre indicatif)

 <p><u>Bottes</u> Étapes : 1 Imperméables et antidérapantes</p>	 <p><u>Casque avec jugulaire</u> Étapes : 1</p>	 <p><u>Couvre-tout</u> Étapes : 1 Imperméable</p>
 <p><u>Demi-masque à cartouches avec filtres</u> Étapes : 2</p>	 <p><u>Déetecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : 2</p>	 <p><u>Gants</u> Étapes : 1 Imperméables</p>
 <p><u>Lunettes</u> Étapes : 1</p>	 <p><u>Protection auditive</u> Étapes : 3</p>	 <p><u>Visière plastique</u> Étapes : 1</p>
 <p><u>Protecteurs métatarsiens</u> Étapes : 1</p>		

Le contenu de cette fiche a été validé et approuvé par des personnes de votre entreprise.

Urgence

CONTACTER LA SÛRETÉ DE POLYTECHNIQUE

NE PAS ENTRER DANS L'ESPACE CLOS POUR TENTER LE SAUVETAGE