

Description de l'espace clos

Nom : **Vide technique sous l'amphithéâtre**

No équipement :

Photo générale



Localisation

Adresse : **2500, chemin de Polytechnique,
Montréal, Qc**
Département : **Pavillon principal**
Salle : **Amphithéâtre (C-624, C-630, C-
632)**
Niveau : **8ième étage**

Spécifications

Paroi interne : **Béton**
Contenu : **Câblage, mécanique de la table
tournante**
Profondeur : **Variés (2 à 6 pieds)**

Caractéristiques de l'ouverture

Nom	Quantité	Localisation	Forme	Dimension	Élévation
Accès	1	Dessus	Carrée	30 x 30 Pouces	

Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
1	Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)	<input type="checkbox"/>
2	Contacter la sécurité pour annoncer le début des travaux	<input type="checkbox"/>
3	Effectuer la détection des gaz avant d'entrer	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Mécanique / hydraulique / pneumatique</p> <p>Sources</p> <p>Démarrage accidentel de l'équipement</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Appliquer la(les) fiches de cadenassage</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Chute</p> <p>Sources</p> <p>Circulation de piétons</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Établir un périmètre de sécurité autour de la zone de travail</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes PENDANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait

Étapes PENDANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
6	<p>Risque : Visibilité réduite</p> <p>Sources</p> <p>Absence d'éclairage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un éclairage standard</p> <p>Prévoir une lampe de poche pour chaque entrant et surveillant</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p>	<input type="checkbox"/>

Étapes APRÈS l'entrée

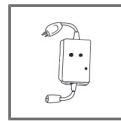
Étapes	Actions	Fait
8	Contacter la sécurité pour annoncer la fin des travaux	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)



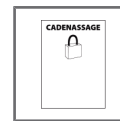
Couvre-tout/gants/bottes/lunettes

Étapes : **1**



DDFT (GFCI)

Étapes : **6**



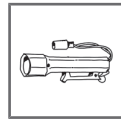
Fiche(s) de cadenassage

Étapes : **4**



Harnais complet

Étapes : **1**



Lampe de poche

Étapes : **6**



Lampe standard

Étapes : **6**



Ruban et cônes

Étapes : **5**

Photos supplémentaires



Accès

Tâches à risque

Numéro : **1**

Nom : **Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-4-6-7-8
- Soudage / coupage au gaz: Étapes: 1-2-3-4-5-7







Étapes

Étapes	Actions	Fait
1	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>
2	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage ou du coupage Particules en suspension Oxygène consommé par flamme Oxygène déplacé par un gaz (Ex:acétylène) Fuites de gaz combustible (par le boyau, les raccords et chalumeau)</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (contre les fumées et particules en suspension) Aspirer les fumées et particules produites en continu Effectuer la détection des gaz en continu (exigence réglementaire) Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux</p>	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Suroxygénation</p> <p>Sources</p> <p>Fuite d'oxygène équipement oxycoupage / soudage (Boyau, raccords et chalumeau)</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire) Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux Inspecter les équipements pour déceler une fuite</p>	<input type="checkbox"/>
4	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes Métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>






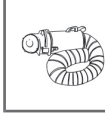


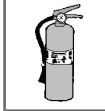
Étapes

Étapes	Actions	Fait
5	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par la réaction par le métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Électrisation / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p>Risque : Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i></p> <p>Étapes : 4</p> <p>Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i></p> <p>Étapes : 6</p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i></p> <p>Étapes : 2, 3</p>
 <p><i>Gants ignifuges</i></p> <p>Étapes : 5</p>	 <p><i>Lunettes</i></p> <p>Étapes : 4</p>	 <p><i>Lunettes teintées</i></p> <p>Étapes : 5</p> <p>Pour le surveillant</p>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

 <i>Matériau isolant ignifuge</i> Étapes : 7	 <i>Permis de travail à chaud</i> Étapes : 1	 <i>Protection auditive</i> Étapes : 8
 <i>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</i> Étapes : 5	 <i>Système d'aspiration des fumées et particules</i> Étapes : 2	 <i>Ventilateur avec boyau</i> Étapes : 3
 <i>Ventilateur intrinsèque avec boyau</i> Étapes : 2	 <i>Visière plastique</i> Étapes : 4	 <i>Extincteur</i> Étapes : 7

Tâches à risque

Numéro : 2

Nom : **Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-3-5-6-7
- Soudage à l'arc: Étapes: 1-2-3-4-5-6


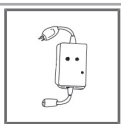
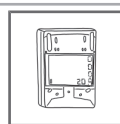


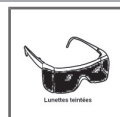
Étapes

Étapes	Actions	Fait
1	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>
2	<p>Risque : Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
3	<p>Risque : Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage Particules en suspension Oxygène consommé</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Aspirer les fumées et particules produites en continu Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p>	<input type="checkbox"/>



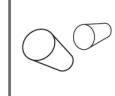





Étapes

Étapes	Actions	Fait
4	<p>Risque : Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par le "flash" de soudage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
5	<p>Risque : Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p>Risque : Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p>Risque : Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i></p> <p>Étapes : 2</p> <p>Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i></p> <p>Étapes : 5</p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i></p> <p>Étapes : 3</p>
 <p><i>Gants ignifuges</i></p> <p>Étapes : 4</p>	 <p><i>Lunettes</i></p> <p>Étapes : 2</p>	 <p><i>Lunettes teintées</i></p> <p>Étapes : 4</p> <p>Pour le surveillant</p>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

 <p><u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : 6</p>	 <p><u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : 1</p>	 <p><u>Protection auditive</u> Étapes : 7</p>
 <p><u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : 4</p>	 <p><u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : 3</p>	 <p><u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : 3</p>
 <p><u>Visière plastique</u> Étapes : 2</p>	 <p><u>Extincteur</u> Étapes : 6</p>	

Le contenu de cette fiche a été validé et approuvé par des personnes de votre entreprise.

Urgence

CONTACTER LA SÛRETÉ DE POLYTECHNIQUE

NE PAS ENTRER DANS L'ESPACE CLOS POUR TENTER LE SAUVETAGE