

## Description de l'espace clos

Nom : **Système d'extraction de fumée**

No équipement :

Photo générale



### Localisation

Adresse : **2500, chemin de Polytechnique,  
Montréal, Qc**  
Département : **Pavillon Lassonde**  
Salle : **Bibliothèque**  
Niveau : **8ième étage**

### Spécifications

Paroi interne : **Acier**  
Contenu : **Ventilateurs d'évacuation de  
fumée**

### Caractéristiques de l'ouverture

Nom	Quantité	Localisation	Forme	Dimension	Élévation
<b>Accès</b>	<b>1</b>	<b>Côté</b>		<b>24 x 36 Pouces</b>	

### Étapes AVANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
<b>1</b>	Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)	<input type="checkbox"/>
<b>2</b>	Contacter la sécurité pour annoncer le début des travaux	<input type="checkbox"/>
<b>3</b>	Effectuer la détection des gaz avant d'entrer	<input type="checkbox"/>
<b>4</b>	<p><b>Risque :</b> Évacuation difficile / Sauvetage</p> <p>Sources</p> <p>Sauvetage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>


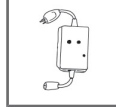
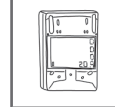
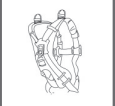
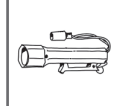

### Étapes PENDANT l'entrée

Étapes	Actions	Fait
<b>5</b>	<p><b>Risque :</b> Visibilité réduite</p> <p>Sources</p> <p>Absence d'éclairage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un éclairage standard</p> <p>Prévoir une lampe de poche pour chaque entrant et surveillant</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p>	<input type="checkbox"/>

**Étapes APRÈS l'entrée**

Étapes	Actions	Fait
<b>6</b>	Contacter la sécurité pour annoncer la fin des travaux	<input type="checkbox"/>

**Équipements de protection requis (icônes à titre indicatif)**

 <p><u>Couvre-tout/gants/bottes/lunettes</u> Étapes : <b>1</b></p>	 <p><u>DDFE (GFCI)</u> Étapes : <b>5</b></p>	 <p><u>Détecteur de gaz à lecture directe</u> Étapes : <b>3</b></p>
 <p><u>Harnais complet</u> Étapes : <b>4</b></p>	 <p><u>Lampe de poche</u> Étapes : <b>5</b></p>	 <p><u>Lampe standard</u> Étapes : <b>5</b></p>

**Photos supplémentaires**



**Tâches à risque**

Numéro :

Nom : **Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz)**

Note :
 

- Meulage: Étapes: 1-2-4-6-7-8
- Soudage / coupage au gaz: Étapes: 1-2-3-4-5-7

**Étapes**

Étapes	Actions	Fait
<b>1</b>	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>

Étapes

Étapes	Actions	Fait
--------	---------	------

2

**Risque :** Manque d'oxygène / cont. inflammables / cont. toxiques



Sources

Fumées de soudage ou du coupage  
Particules en suspension  
Oxygène consommé par flamme  
Oxygène déplacé par un gaz (Ex:acétylène)  
Fuites de gaz combustible (par le boyau, les raccords et chalumeau)

Mesures préventives

Porter la protection respiratoire appropriée (contre les fumées et particules en suspension)  
Aspirer les fumées et particules produites en continu  
Effectuer la détection des gaz en continu (exigence réglementaire)  
Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux

3

**Risque :** Suroxygénation



Sources

Fuite d'oxygène équipement oxycoupage / soudage (Boyau, raccords et chalumeau)

Mesures préventives

Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)  
Sortir le boyau lors d'arrêt des travaux  
Inspecter les équipements pour déceler une fuite

4

**Risque :** Brûlures / lacérations / blessures corporelles



Sources

Surface chaude (contact)  
Contact avec la flamme  
Projection d'étincelles et de particules chaudes  
Métal en fusion







Mesures préventives

Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)



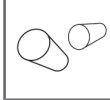


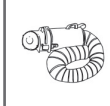



Étapes

Étapes	Actions	Fait
5	<p><b>Risque :</b> Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par la réaction par le métal en fusion</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
6	<p><b>Risque :</b> Électrisation / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
7	<p><b>Risque :</b> Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
8	<p><b>Risque :</b> Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i></p> <p>Étapes : 4</p> <p>Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i></p> <p>Étapes : 6</p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i></p> <p>Étapes : 2, 3</p>
 <p><i>Gants ignifuges</i></p> <p>Étapes : 5</p>	 <p><i>Lunettes</i></p> <p>Étapes : 4</p>	 <p><i>Lunettes teintées</i></p> <p>Étapes : 5</p> <p>Pour le surveillant</p>

**Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et coupage au gaz) (icônes à titre indicatif)**

 <i>Matériau isolant ignifuge</i> Étapes : 7	 <i>Permis de travail à chaud</i> Étapes : 1	 <i>Protection auditive</i> Étapes : 8
 <i>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</i> Étapes : 5	 <i>Système d'aspiration des fumées et particules</i> Étapes : 2	 <i>Ventilateur avec boyau</i> Étapes : 3
 <i>Ventilateur intrinsèque avec boyau</i> Étapes : 2	 <i>Visière plastique</i> Étapes : 4	 <i>Extincteur</i> Étapes : 7

**Tâches à risque**

Numéro : 2

Nom : **Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc)**

Note :

- Meulage: Étapes: 1-2-3-5-6-7
- Soudage à l'arc: Étapes: 1-2-3-4-5-6


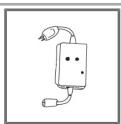
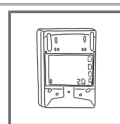



**Étapes**



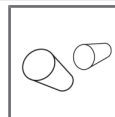


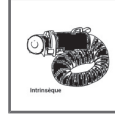


Étapes	Actions	Fait
1	Obtenir un permis de travail à chaud et suivre les mesures indiquées	<input type="checkbox"/>
2	<p><b>Risque :</b> Brûlures / lacérations / blessures corporelles</p> <p>Sources</p> <p>Surface chaude (contact) Contact avec la flamme Projection d'étincelles et de particules chaudes</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
3	<p><b>Risque :</b> Manque d'oxygène / cont. toxiques</p> <p>Sources</p> <p>Fumées de soudage Particules en suspension Oxygène consommé</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection respiratoire appropriée (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche) Aspirer les fumées et particules produites en continu Effectuer la détection des gaz en continu (Exigence réglementaire)</p>	<input type="checkbox"/>

## Étapes

Étapes	Actions	Fait
<b>4</b>	<p><b>Risque :</b> Radiation non ionisante</p> <p>Sources</p> <p>Rayonnement provoqué par le "flash" de soudage</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter les équipements de protection individuelle requis (voir section "Équipements de protection requis" de cette fiche)</p>	<input type="checkbox"/>
<b>5</b>	<p><b>Risque :</b> Électrification / électrocution</p> <p>Sources</p> <p>Outillage électrique</p> <p>Équipement sous tension électrique (Équipement de soudage)</p> <p>Fils électriques</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Utiliser un DDFT (GFCI) sur les rallonges</p> <p>Inspecter les équipements électriques et vérifier s'ils ont une mise à la terre</p> <p>Isoler l'entrant et les câbles de l'humidité</p>	<input type="checkbox"/>
<b>6</b>	<p><b>Risque :</b> Incendie</p> <p>Sources</p> <p>Matériaux combustibles</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Éliminer ou couvrir les matériaux combustibles</p>	<input type="checkbox"/>
<b>7</b>	<p><b>Risque :</b> Bruit</p> <p>Sources</p> <p>Utilisation équipement bruyant</p> <p>Mesures préventives</p> <p>Porter la protection auditive appropriée</p>	<input type="checkbox"/>

## Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)

 <p><i>Couvre-tout/gants/bottes</i> Étapes : <b>2</b> Ignifuges</p>	 <p><i>DDFT (GFCI)</i> Étapes : <b>5</b></p>	 <p><i>Détecteur de gaz à lecture directe</i> Étapes : <b>3</b></p>
 <p><i>Gants ignifuges</i> Étapes : <b>4</b></p>	 <p><i>Lunettes</i> Étapes : <b>2</b></p>	 <p><i>Lunettes teintées</i> Étapes : <b>4</b> Pour le surveillant</p>

Équipements de protection requis pour Travaux à chaud (meulage et soudage à l'arc) (icônes à titre indicatif)			
 <p><u>Matériau isolant ignifuge</u> Étapes : <b>6</b></p>	 <p><u>Permis de travail à chaud</u> Étapes : <b>1</b></p>	 <p><u>Protection auditive</u> Étapes : <b>7</b></p>	
 <p><u>Protection oculaire teintée (masque de soudeur)</u> Étapes : <b>4</b></p>	 <p><u>Système d'aspiration des fumées et particules</u> Étapes : <b>3</b></p>	 <p><u>Ventilateur intrinsèque avec boyau</u> Étapes : <b>3</b></p>	
 <p><u>Visière plastique</u> Étapes : <b>2</b></p>	 <p><u>Extincteur</u> Étapes : <b>6</b></p>		

**Le contenu de cette fiche a été validé et approuvé par des personnes de votre entreprise.**

**Urgence**

**CONTACTER LA SÛRETÉ DE POLYTECHNIQUE**

**NE PAS ENTRER DANS L'ESPACE CLOS POUR TENTER LE SAUVETAGE**